From: 81335881397

Page: 31/51

Date: 10/17/2008 5:07:29 AM

Reference 7

⑩日本固特許庁(JP)

①実用新案出題公開

◎ 公開実用新案公報(U)

平2-24453

®Int. Cl. 3

識別記号

庁内整理番号

图公開 平成2年(1990)2月19日

H 01 M

D

6821-5H 6821-5H

客査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

到考案の名称 鉛蓄電池

> ②美 顧 昭63-102806

❷出 願 昭63(1988) 8月3日

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社內 浩

向考 案 73考 案

克博

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式全社内

一个 题 人 松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

個代 理 外1名 弁理士 栗野 重孝

砂実用新露登録請求の範囲

機械加工により凹凸部を成形した極板群の棚部 と、電槽容器外に延出した端子板の切欠き部を設 けた一端とを直接接続した鉛蓄電池。

図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例の鉛蓄電池の斜視 図、第2図は同鉛蓄電池の断面図、第3図は同鉛 蓄電池の棚部の厚みが厚くなつた場合の断面図、 第4図は同鉛蓄電池の棚部に機械加工により凹凸

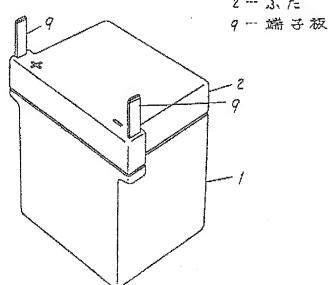
部を成形する説明図、第5図は従来例の鉛蓄電池 の断面図、第6図は同鉛蓄電池の棚部の厚みが厚 くなつた場合の断面図である。

1・電槽、2ふた、3各セル室、4 ······極板群、5······陽極板、8······セパレータ、 ·····はんだ付け、11 ·····接着剤、12 ·····端子 板取付け凹凸部、13……加工機。

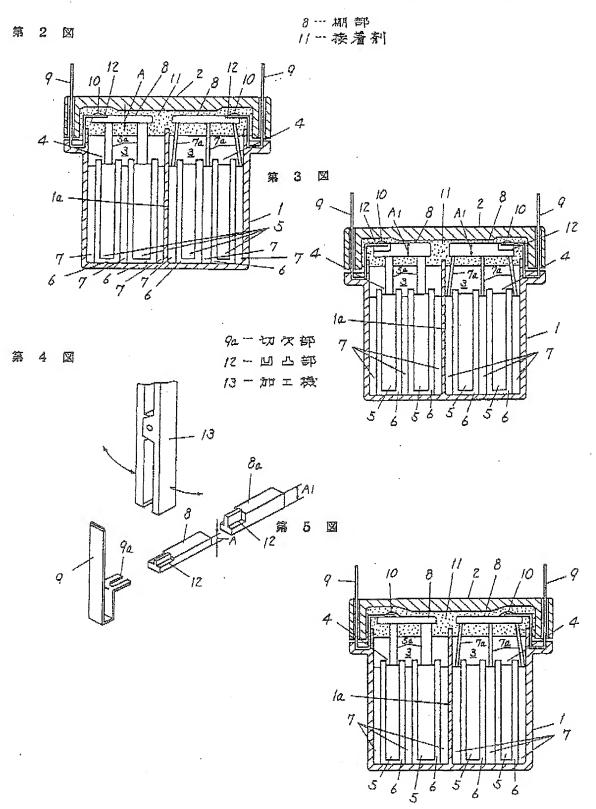
第 1 図

/ … 簟 糟

2 -- 3. 1=



実開 平2-24453(2)



From: 81335881397 Page: 33/51 Date: 10/17/2008 5:07:30 AM

実開 平2-24453(3)

第 6 図

